

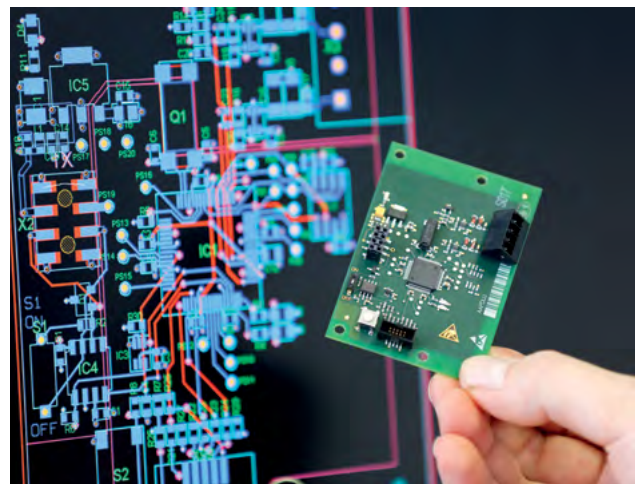


Bronschhofen, Schweiz

Entwicklungs- und Produktionsstandort für Electronic Manufacturing Services

Der Cicor Standort in Bronschhofen (Swisstronics Contract Manufacturing AG) bietet komplette Outsourcing-Lösungen für die Entwicklung und die Herstellung elektronischer Baugruppen sowie kompletter Geräte und Systeme. Cicor entwickelt und produziert am Standort in Bronschhofen mit modernstem Equipment kleinere und mittlere Serien elektronischer Baugruppen und Systeme.

Der Standort verfügt über ausgeprägtes Know-how in der Medizintechnik. Im neu erstellten, geschützten Montagebereich der ISO Klasse 8 werden Medizinprodukte mit erhöhten Anforderungen an die Montageumgebung hergestellt. Der EMS-Standort in Bronschhofen verfügt über ein vielfältiges Kundenportfolio aus den Märkten Medizin, Industrie, Konsumgüter, Verteidigung und Transport.





Kompetenzen und Services

Entwicklung

- HW-/SW Entwicklung
- PCB Layout
- Mechanik
- Projektmanagement
- Produktsicherheit
 - IEC 60601 und IEC 61010

SMT-Fertigung

- Vollautomatischer Inline-Pastendruker inkl. Lotpasteninspektion
- Druckbildgrösse min. 70×60 mm, max. 600×450 mm
- Finepitch-Bestückung bis 0.3 mm Rastermass (in Serienfertigung)
- µBGA bis Rastermass 0.35 mm
- Chip ab 01005 (0.4×0.2 mm)
- Flexprint-Bestückung
- THR-Komponenten-Bestückung (Through-Hole-Reflow-Technologie)
- 10 SMD-Bestückungsautomaten
- 4 Stickstoff-Vollkonvektions-Reflow-Systeme
- Individuelle Lötprofilerstellung
- Max. Reflow-Lötbreite von 460 mm

THT-Fertigung

- Automatisches Schneiden, Biegen, Sicken
- Handbestückungsplätze
- Wellenlöten
 - 1 Stickstoff-Wellenlötanlage
 - Max. Grösse von 440×390 mm
 - Unterschiedliche, aufeinander folgende Lötprogramme über Barcode gesteuert
- Selektives Wellenlöten
 - 1 Dual-Port-Selektivlötssystem
 - PCB Grössen von min. 95×95 mm und max. 400×500 mm
 - Lückenlose Prozessüberwachung

Nachbearbeitung

- SMD- und BGA-Reworkstationen
- Nutzenfräsen

Test

- Entwicklung produktspezifischer Testkonzepte
- In-Circuit, Flying Probe und Funktionstest
- Bildgesteuerte Scan- und Boundary-Scan-Umsetzung
- Entwicklung und Aufbau produktspezifischer Testsysteme
- Hochspannungs-, Run-in- und Burn-in-Prüfungen, Temperaturschrank

Optische Kontrolle

- Inline-AOI-Systeme
- Erstmusterprüfung mit EFA-Inspektionssystem
- X-Ray

Lackieren/Vergiessen

- Inline Sprühlackierung
- Serienverguss PU, Silikon
- UV-Klebstoffe
- Hotmelt-Vergusstechnik

Geräte- und Systembau

- Produktspezifische Montageplätze
- Funktionsprüfung
- Konfigurationsmanagement
- Reinraummontage

Rückverfolgbarkeit

- Individueller Baugruppenbarcode (Laser/Schild)
- Auf Baugruppen- und Fertigungsauftragsebene
 - Komponentenchargen
 - Arbeits- und Prüfvorgänge
 - Messresultate und Nachweise

Märkte



Industrie



Medizin



Luft-/Raumfahrt und Verteidigung



Uhren und Konsumgüter



Automobil und Transport



Kommunikation

Zertifizierungen

- ISO 9001 Qualität
- ISO 13485 Medizin
- ISO 14001 Umwelt
- ISO 15378 Primär Verpackungsmaterial für Arzneimittel
- IPC A-610D Klasse II und III
- UL-Zulassung
- IPC 7711/21
- FDA registriert Norm 21CFR820
- MFi (Made for iPhone/iPod/iPad)



Swisstronics Contract Manufacturing AG

Gebenloostrasse 15
9552 Bronschhofen, Schweiz
Tel. +41 71 913 73 73
info-europe@cicor.com

Die Cicor Gruppe ist ein global tätiger Entwicklungs- und Fertigungspartner mit innovativen Technologielösungen in der Elektronikindustrie. Mit rund 2100 Mitarbeitenden an zehn Produktionsstandorten bietet Cicor hochkomplexe Leiterplatten, gedruckte Elektronik, Hybridschaltungen und Substrate sowie umfassende Electronic Manufacturing Services (EMS) inklusive Mikroelektronikbestückung und Kunststoff-Spritzguss.

Die Gruppe liefert massgeschneiderte Lösungen vom Design bis zum fertigen Produkt für ihre weltweiten Kunden.



cicor.com